

# UNIVERSAL COMPACT 12

- ✓ Für Drehen und Fräsen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinsten Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



## SPEZIFIKATIONEN

### System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankers	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	12 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

### HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	15 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

### HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

### HALTER SmartControl enables the following optional functionalities

Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

# UNIVERSAL COMPACT 12

## Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

## Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

## Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

## Abmessungen

Länge	1350 mm
Breite	1250 mm
Höhe	2030 mm
Gesamtgewicht	950 kg

## Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 135 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	32
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	18
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

## Kapazität für lange Wellen

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückhöhe	250 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	5 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	5 kg
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92

## VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

## WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



**HALTER**  
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com  
www.haltercncautomation.com

# HALTER PORTFOLIO

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können. Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

## UNIVERSAL



**COMPACT 12**  
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**PREMIUM 25/35**  
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**BIG 35/70**  
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 25 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
-------------------------------------	---	---

Max. Werkstückabmessung 135 mm x 135 mm Ø 135 mm	Max. Werkstückabmessung 270 mm x 270 mm Ø 270 mm	Max. Werkstückabmessung 300 mm x 300 mm Ø 300 mm
--	--	--

Max. Werkstückhöhe 150 mm	Max. Werkstückhöhe 250 mm	Max. Werkstückhöhe 300 mm
------------------------------	------------------------------	------------------------------

Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 250 mm	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 450 mm	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 800 mm
--	--	--

## TURNSTACKER



**COMPACT 12**  
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**PREMIUM 25/35**  
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**BIG 35/70**  
DREHEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 25 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
-------------------------------------	---	---

Max. Werkstückabmessung Ø 160 mm	Max. Werkstückabmessung Ø 230 mm	Max. Werkstückabmessung Ø 300 mm
-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 225 mm
------------------------------	------------------------------	------------------------------

## MILLSTACKER



**COMPACT 12**  
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**PREMIUM 25/35**  
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**BIG 35/70**  
FRÄSEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 25 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
-------------------------------------	---	---

Max. Werkstückabmessung 125 mm x 125 mm 50 mm x 200 mm	Max. Werkstückabmessung 180 mm x 180 mm 90 mm x 280 mm	Max. Werkstückabmessung 250 mm x 250 mm 100 mm x 400 mm
--	--	---

Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 225 mm
------------------------------	------------------------------	------------------------------

**Committed  
to performance.  
Dedicated to  
deliver.**