

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

TURNSTACKER PREMIUM 25/35

- ✓ Für Drehen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



SPEZIFIKATIONEN

System

Stabile, langlebige Konstruktion
Rotierender Beladetisch
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung
Umpositionierung
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Anker
Fanuc-6-Achs-Roboter
Auffangwanne für Restkühlmittel
Wendestation
Betriebsstatusleuchte
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten
Touch screen
Sprache frei auswählbar
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung
Automatische Programmspeicherung
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen

✓
✓
✓
mit
Gabelhubwagen
✓
25 kg / 35 kg
✓
Option
Option
✓

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung
Werkstückentnahme bei Beladung mit
Stangenlademagazin
Innen- und Außengreifen des Werkstücks
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne
Andrückstern
Einstellen des Abstands der Blasdüse
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der
Spindelausrichtung
Exzentrisches Be- und Entladen
Abstellen des Roboters in Parkposition

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B.	
Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

TURNSTACKER PREMIUM 25/35

Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	1750 mm
Breite	1434 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	1210 kg / 1220 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm - 230 mm
Maximale Werkstückhöhe	175 mm
Maximale Traglast des Roboters	25 kg / 35 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	1250 kg
Maximale Stapelhöhe	350 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	115 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	385
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	187
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com

HALTER PORTFOLIO

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können. Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

UNIVERSAL



COMPACT 12
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

PREMIUM 25/35
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

BIG 35/70
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 25 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
-------------------------------------	---	---

Max. Werkstückabmessung 135 mm x 135 mm Ø 135 mm	Max. Werkstückabmessung 270 mm x 270 mm Ø 270 mm	Max. Werkstückabmessung 300 mm x 300 mm Ø 300 mm
--	--	--

Max. Werkstückhöhe 150 mm	Max. Werkstückhöhe 250 mm	Max. Werkstückhöhe 300 mm
------------------------------	------------------------------	------------------------------

Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 250 mm	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 450 mm	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 800 mm
--	--	--

TURNSTACKER



COMPACT 12
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

PREMIUM 25/35
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

BIG 35/70
DREHEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 25 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
-------------------------------------	---	---

Max. Werkstückabmessung Ø 160 mm	Max. Werkstückabmessung Ø 230 mm	Max. Werkstückabmessung Ø 300 mm
-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 225 mm
------------------------------	------------------------------	------------------------------

MILLSTACKER



COMPACT 12
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

PREMIUM 25/35
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

BIG 35/70
FRÄSEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 25 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
-------------------------------------	---	---

Max. Werkstückabmessung 125 mm x 125 mm 50 mm x 200 mm	Max. Werkstückabmessung 180 mm x 180 mm 90 mm x 280 mm	Max. Werkstückabmessung 250 mm x 250 mm 100 mm x 400 mm
--	--	---

Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 225 mm
------------------------------	------------------------------	------------------------------

**Committed
to performance.
Dedicated to
deliver.**