

# TURNSTACKER BIG 35/70

- ✓ Für Drehen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

## SPEZIFIKATIONEN

### System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit 5 t Gabelstapler, Kran
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Anknern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	35 kg / 70 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

### HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	21 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

### HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition Robot park	✓

### HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage



# TURNSTACKER BIG 35/70

## Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

## Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

## Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

## Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

## Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm - 300 mm
Maximale Werkstückhöhe	225 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Maximale Stapelhöhe	450 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	250 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	495
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	242
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	99
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	66
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 225 mm	22

## VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

## WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



**HALTER**  
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com

# HALTER PORTFOLIO

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können. Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

## UNIVERSAL



**COMPACT 12**  
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**PREMIUM 25/35**  
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**BIG 35/70**  
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	25 kg / 35 kg	35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
135 mm x 135 mm	270 mm x 270 mm	300 mm x 300 mm
Ø 135 mm	Ø 270 mm	Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
150 mm	250 mm	300 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)
250 mm	450 mm	800 mm

## TURNSTACKER



**COMPACT 12**  
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**PREMIUM 25/35**  
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**BIG 35/70**  
DREHEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	25 kg / 35 kg	35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
Ø 160 mm	Ø 230 mm	Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
175 mm	175 mm	225 mm

## MILLSTACKER



**COMPACT 12**  
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**PREMIUM 25/35**  
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

**BIG 35/70**  
FRÄSEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	25 kg / 35 kg	35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
125 mm x 125 mm	180 mm x 180 mm	250 mm x 250 mm
50 mm x 200 mm	90 mm x 280 mm	100 mm x 400 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
175 mm	175 mm	225 mm

**Committed  
to performance.  
Dedicated to  
deliver.**